

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 17.02.2020

FONDO EXPRESS

Artículo: 14991

Uso: producto para la reparación de vehículos/ rellenador

Características generales: El Fondo Express es un aparejo de relleno de dos componentes de alta calidad para el repintado automotriz rápido y económico (tecnología express). Después del secado de 10-15 minutos a 60 °C o 5-10 minutos en infrarrojos ya se puede lijar después del enfriamiento. A temperatura ambiental, la superficie puede ser lijada en 60 minutos. Listo para usar después de agregar el catalizador 299 para Express Primer. Excelente adhesión a metales desnudos. Perfectamente adecuado para la reparación parcial.

Color: Gris

Catalizador: Chamáleon 299

Relación de mezcla: Fondo + catalizador 4:1 por volumen

Dilución: Listo para usar al agregar catalizador. Se puede diluir hasta 10% con el Chamáleon UNI THINNER O UNI THINNER SLOW 323

Viscosidad de pulverización: 4mm DIN

Pistola 20-30 s

Método de aplicación

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola	1.6 – 2.0 bar	1.3 – 1.8 mm
HVLP	1.6 – 2.0 bar	1.3 – 1.8 mm
	0.7 bar presión interna en la boquilla	

Condiciones de procesamiento:

Asegure un suministro adecuado y ventilación de aire conveniente. La temperatura de trabajo debe ser de al menos +10 °C. Max. humedad del aire 80%.

Pulverizaciones

1 - 2

DFT

50 - 100 µm

Consumo

6 - 8 m²/ l

Tiempo de evaporación

Entre las capas
2 - 5 min.

Antes del secado al horno
10 - 15 min.

Secado**Temperatura 20 °C**

Lijable en 1 hora

Temperatura 60 °C

Lijable en 10 -15 min.

Secado IR

Honda corta: 5 min.

Honda media: 10 - 15 min.

Tiempo de vida**a 20 °C**

45 min.

Regulaciones COV

Valor límite CE: Categoría B/c 540 g/l

Este producto contiene max. 520 g/l.

Consejos para el uso:

Imprima previamente las superficies de metal desnudo con un promotor de adherencia. Pequeñas superficies de hierro y acero que no son más grandes que una mano se pueden recubrir directamente. En caso de la capa superior de una mano, utilice papel de lija P 400 para lijado en seco o P 600 para lijado en húmedo. En el caso de una capa superior de dos manos, recomendamos utilizar el papel de lija P 500/600 para lijado en seco y P 800/1000 para lijado en húmedo. No aplicar sobre sustratos termoplásticos. El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasa. Lije las superficies ligeramente. Retire las pinturas viejas no curadas y las capas de imprimación.

17.02.2019. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores.

Para obtener información adicional no incluida en la Ficha técnica, póngase en contacto con el proveedor: e-mail: info@chamaeleon-produktion.de. Consulte la ficha de datos de seguridad para encontrar la información de seguridad



CHAM'ALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAM'ALEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE